

REF. 8925 BARRA SOLDADA ISO8 DIN4973

Referencia: 38222
 EAN-13: 8424448382221
 Marca: IZAR



Calidad: P-20
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total: 10mm x 10mm x 150mm

- Especial para trabajos de Mandrinado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 8 (DIN 4973)
- Posibilidad de gama en calidades P20 y K10



Descripción general

DIN: 4973
 Especial para...: Mandrinado
 ISO: 8

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
 M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
 P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
 P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
 P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
 P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
 Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	P-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total	10mm x 10mm x 150mm
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5
Diámetro de Cuello	10mm
Diámetro Plaquita Porta	4
Grupo Materiales Trabajo	Aceros//Fundición//Inoxidable
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
Radio Vértice	0.4mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	90-70-45
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	70-50-30

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	15,80
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8925
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR