

REF. 8925 BARRA SOLDADA ISO8 DIN4973

Referencia: 38391
 EAN-13: 8424448383914
 Marca: IZAR



Calidad: K-10
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total: 12mm x 12mm x 180mm

- Especial para trabajos de Mandrinado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 8 (DIN 4973)
- Posibilidad de gama en calidades P20 y K10



Descripción general

DIN: 4973
 Especial para...: Mandrinado
 ISO: 8

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
 N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
 M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
 P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
 P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
 P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
 P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
 Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	K-10
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total	12mm x 12mm x 180mm
Aplicación Recomendada	K.1//K.2//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5
Diámetro de Cuello	12mm
Diámetro Plaquita Porta	5
Grupo Materiales Trabajo	Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²
Radio Vértice	0.4mm
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	140-100-50
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	120-80-40

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	18,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8925
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR