

## REF. 9040 BROCA HSS Co DIN1869 EXTRA-LARGA



Referencia: 72158  
EAN-13: 8424448721587  
Marca: IZAR

Diámetro Corte x Longitud total: 10mm x 430mm

- Especial agujeros extra largos en aceros aleados, inoxidables martensíticos, ferríticos, austeníticos y fundición gris y nodular
- Perfil parabólico en "S"
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C
- Acabado Blanco



8 424448 721587 >

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.2//P.5

DIN: 1869

Grupo Materiales Trabajo: Fundición

Material específico Trabajo: Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm<sup>2</sup>)

Serie: Extra Larga

Tipo Afilado: Split Point DIN 1412 C  $\geq$  2 mm

Tipo Mango: Cilíndrico

Tolerancia Diámetro Corte: h8

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 30-35

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 25-30

M Velocidad Corte (m/min.): 6-10

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 20-25

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

Operación: Taladrado

Recubrimiento: Sin recubrimiento

Tipo Herramienta: Broca

## Características

|                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte x Longitud total                                                        | 10mm x 430mm                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango                                                                         | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Longitud Corte                                                                         | 295mm                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Material a Mecanizar                                                                   | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior                                                                 | 0                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                     | 0,21                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)              | 0,17                                                                                                                                                                                                                                                          |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                           |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)               | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                          |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                           |

## Acabados

|          |               |
|----------|---------------|
| Material | HSSE 5% Co    |
| Acabado  | Bright Finish |

## Datos packaging

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Unidad de contenido              | Pieza         |
| Cantidad de contenido            | 1.00          |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,60          |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,60          |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 43,20         |
| Presentación                     | Tubo Plástico |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9040</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |