

REF. 9040 BROCA HSS Co DIN1869 EXTRA-LARGA

Referencia: 74072
EAN-13: 8424448740724
Marca: IZAR



Diámetro Corte x Longitud total: 11.5mm x 365mm

- Especial agujeros extra largos en aceros aleados, inoxidables martensíticos, ferríticos, austeníticos y fundición gris y nodular
- Perfil parabólico en "S"
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C
- Acabado Blanco



8 424448 740724 >

Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.2//P.5

DIN: 1869

Grupo Materiales Trabajo: Fundición

Material específico Trabajo: Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²)

Serie: Extra Larga

Tipo Afilado: Split Point DIN 1412 C $\geq$ 2 mm

Tipo Mango: Cilíndrico

Tolerancia Diámetro Corte: h8

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 30-35

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 25-30

M Velocidad Corte (m/min.): 6-10

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 20-25

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 8-12

Operación: Taladrado

Recubrimiento: Sin recubrimiento

Tipo Herramienta: Broca

Características

Diámetro Corte x Longitud total	11.5mm x 365mm
Diámetro Mango	11.5mm
Longitud Corte	250mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,25
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,2
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,13
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	36,70
Presentación	Tubo Plástico

Enlaces

pdf	REF. 9040
pdf	Documento PDF IZAR