

## REF. 9411 FRESA MICROGRANO W 1Z TERMOPLASTICOS



Referencia: 13123  
EAN-13: 8424448131232  
Marca: IZAR

Recubrimiento: ALTIN  
Diámetro Corte: 4mm

- Especial Termoplásticos
- Adecuada para aluminio-magnesio, aleado con Silicio o sin alear
- Uso en perfiles



### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Alternativa: N.7  
Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5//N.6  
Corte al Centro: 0  
DIN: IZAR Std.  
Especial para...: Perfiles  
Grupo Materiales Trabajo: Plásticos  
Material específico Trabajo: Duroplásticos  
Nº Dientes: 1  
Serie: Corta  
Tipo DIN: W  
Tipo Mango: Liso  
Tipo Trabajo: Acabado  
Tolerancia Diámetro Corte: h10  
Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado  
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

### Características

Recubrimiento	ALTIN
Diámetro Corte	4mm
Diámetro Mango	4mm
Longitud Corte	12mm
Longitud total	40mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,01
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	140-420
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,01
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	140-420
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,01
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	140-420
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,02
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	140-280
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,015
N.7 Velocidad Corte (m/min.)	70-175

### Acabados

Material	Micrograno+
----------	-------------

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	5,50
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 9411</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>