

## REF. 9419 FRESA MICROGRANO W 1Z ALUMINIO



Referencia: 58860  
EAN-13: 8424448588609  
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 8mm

- Uso en aluminio-magnesio, aleado con Silicio o sin alear
- Uso en perfiles
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno



### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°  
Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5  
Corte al Centro: 0  
DIN: IZAR Std.  
Especial para...: Perfiles  
Grupo Materiales Trabajo: Plásticos  
Material específico Trabajo: Duroplásticos  
Nº Dientes: 1  
Serie: Corta  
Tipo DIN: W  
Tipo Mango: Liso  
Tipo Trabajo: Acabado  
Tolerancia Diámetro Corte: h10  
Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado  
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

## Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	8mm
Diámetro Mango	8mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	63mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup>
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,05
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	100-350
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,05
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	100-350
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,05
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	100-350
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,03
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	100-200
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,025
N.7 Velocidad Corte (m/min.)	50-125

## Acabados

Material	Micrograno+
----------	-------------

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	6,90
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

## Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 9419</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>