

REF. 9419 FRESA MICROGRANO W 1Z ALUMINIO



Referencia: 58862
EAN-13: 8424448588623
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10mm

- Uso en aluminio-magnesio, aleado con Silicio o sin alear
- Uso en perfiles
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno

8 424448 588623 >

Descripción general

Ángulo Hélice: 30º

Aplicación Recomendada: N.3//N.4//N.5

Corte al Centro: 0

DIN: IZAR Std.

Especial para...: Perfiles

Grupo Materiales Trabajo: Plásticos

Material específico Trabajo: Duroplásticos

Nº Dientes: 1

Serie: Corta

Tipo DIN: W

Tipo Mango: Liso

Tipo Trabajo: Acabado

Tolerancia Diámetro Corte: h10

Tolerancia diámetro mango: h6

Operación: Fresado

Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	30mm
Longitud total	72mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² /N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² /N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ²
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	100-350
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	100-350
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	100-350
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,04
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	100-200
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0,03
N.7 Velocidad Corte (m/min.)	50-125

Acabados

Material	Micrograno+
----------	-------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9419
pdf	Documento PDF IZAR