

## REF. M007 BROCA HSS DIN338 METAL MANGO REBAJADO



Referencia: 68036  
EAN-13: 8424448680365  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 15.5mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango rebajado: Posibilidad de taladrar agujeros grandes con taladro portátil
- Serie corta DIN 338N. Punta 118°. Afilado Universal
- Rectificada. Acabado Blue Finish



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1  
DIN: 338  
Especial para...: Taladro manual  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Diámetro Corte	15.5mm
Diámetro Mango	12.7mm
Longitud Corte	120mm
Longitud total	178mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,3
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,24
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-37
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,38
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,38
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,3
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,18

### Acabados

Material	HSS
Acabado	Blue Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	4,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	24,50
Presentación	Tubo Plástico+Clip Eurohole

### Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 02/02/2026

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. M007</a>
-----	---------------------------