

## REF. M021 BROCA HSS Co DIN338W MULTI INOX



Referencia: 67646  
EAN-13: 8424448676467  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 2.5mm



- Punta aguzada y autocentradora de 135° especial para taladro de mano. Buen centrado en superficies curvas y menor esfuerzo de corte
- Hélice de 40° para una excelente evacuación de viruta, una taladrado más rápido y estable y unos agujeros precisos hasta el final
- Mango de tres planos para un óptimo agarre y sujeción (menor esfuerzo). Evita que resbale la broca
- Adecuada para aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos o martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio

### Descripción general

Ángulo Hélice: 40°  
Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.5  
DIN: 338  
Especial para...: Taladro manual  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------|
| Diámetro Corte                                                              | 2.5mm |
| Diámetro Mango                                                              | 2.5mm |
| Longitud Corte                                                              | 30mm  |
| Longitud total                                                              | 57mm  |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)                  | 0,04  |
| M Velocidad Corte (m/min.)                                                  | 6-15  |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.) | 0,07  |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 30-43 |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.) | 0,09  |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 30-43 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2) Avance (mm/rev.)                 | 0,11  |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 60-83 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)       | 0,11  |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 60-83 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)       | 0,09  |

### Acabados

|          |                           |
|----------|---------------------------|
| Material | HSSE 5% Co                |
| Acabado  | Blue Finish + Gold Finish |

### Datos packaging

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                  |
| Cantidad de contenido            | 1.00                   |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 5,50                   |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,20                   |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 18,30                  |
| Presentación                     | Doble Blíster+Eurohole |

### Estado del producto

|        |                  |
|--------|------------------|
| Estado | obsoleto         |
| Fecha  | desde 02/02/2026 |

### Enlaces

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. M021</a> |
|-----|---------------------------|