

## REF. M021 BROCA HSS Co DIN338W MULTI INOX



Referencia: 67660  
EAN-13: 8424448676603  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 8mm



- Punta aguzada y autocentradora de 135° especial para taladro de mano. Buen centrado en superficies curvas y menor esfuerzo de corte
- Hélice de 40° para una excelente evacuación de viruta, una taladrado más rápido y estable y unos agujeros precisos hasta el final
- Mango de tres planos para un óptimo agarre y sujeción (menor esfuerzo). Evita que resbale la broca
- Adecuada para aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos o martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio

### Descripción general

Ángulo Hélice: 40°  
Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.5  
DIN: 338  
Especial para...: Taladro manual  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Diámetro Corte	8mm
Diámetro Mango	8mm
Longitud Corte	75mm
Longitud total	117mm
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,09
M Velocidad Corte (m/min.)	6-28
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,14
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-56
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,18
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-56
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	60-96
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,22
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	60-96
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,18

**Acabados**

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Blue Finish + Gold Finish

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	20,80
Presentación	Doble Blister+Eurohole

**Estado del producto**

Estado	obsoleto
Fecha	desde 02/02/2026

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. M021</a>
-----	---------------------------