

## REF. 1000 BROCA HSS Co DIN338TS

Referencia: 22238  
EAN-13: 8424448222381  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 4.2mm

- Agujeros tolerancia IT8-9. Serie Corta
- Perfil "S"
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Alternativa: P.3  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2  
DIN: 338  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos  
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	4.2mm
Diámetro Mango	4.2mm
Longitud Corte	43mm
Longitud total	75mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,12
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,01
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,12
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	40-50
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,17
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	35-45
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,06

### Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,20
Producto empaquetado: alto (cm)	7,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1000</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>