

## REF. 1007 BROCA HSS DIN338N REBAJADA

Referencia: 15982  
EAN-13: 8424448159823  
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 13.5mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango rebajado: Posibilidad de taladrar agujeros grandes con taladro portátil
- Serie corta DIN 338N. Punta 118°. Afilado Universal
- Rectificada. Acabado Blue Finish



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1  
DIN: 338  
Especial para...: Taladro manual  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                       |                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                        | 13.5mm                                                                                                                                                                                                               |
| Diámetro Mango                                                        | 12.7mm                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud Corte                                                        | 108mm                                                                                                                                                                                                                |
| Longitud total                                                        | 160mm                                                                                                                                                                                                                |
| Material a Mecanizar                                                  | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Refrigeración Interior                                                | 0                                                                                                                                                                                                                    |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²)<br>Avance (mm/rev.)              | 0,3                                                                                                                                                                                                                  |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)          | 0,24                                                                                                                                                                                                                 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)           | 0,38                                                                                                                                                                                                                 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,38                                                                                                                                                                                                                 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,3                                                                                                                                                                                                                  |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,18                                                                                                                                                                                                                 |

### Acabados

|          |             |
|----------|-------------|
| Material | HSS         |
| Acabado  | Blue Finish |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,00                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 19,50                      |
| Presentación                     | Tubo Plástico+Clip Agujero |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1007</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |