

REF. 1016 BROCA HSS Co DIN338N

Referencia: 20170
 EAN-13: 8424448201706
 Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 2.25mm



- Alto rendimiento intensivo en materiales duros
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, inoxidables ferríticos-martensíticos, titanio
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Rectificada.

Descripción general

Ángulo Punta: 135°
 Aplicación Recomendada: P.3//P.5//S
 Calidad: Profesional
 DIN: 338
 Grupo Materiales Trabajo: Titanio//Aceros

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	2.25mm
Diámetro Mango	2.25mm
Longitud Corte	27mm
Longitud total	53mm
Material a Mecanizar	P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm²) Avance (mm/rev)	0,035
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	8-15
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,04
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	8-12
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,03
S Velocidad Corte (m/min.)	10-15

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Ambar

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	5,60
Presentación	Caja Plástico Olatu

Enlaces

pdf	REF. 1016
pdf	Documento PDF IZAR
video	Broca 1016 para Materiales Duros
video	Hard Materials 1016 HSSCo Drill Bit
video	Foret 1016 Matériaux durs