

## REF. 1016 BROCA HSS Co DIN338N

Referencia: 12884  
 EAN-13: 8424448128843  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN  
 Diámetro Corte: 3.3mm

- Alto rendimiento intensivo en materiales duros
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, inoxidables ferríticos-martensíticos, titanio
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Rectificada.

  
 8 424448 128843 >

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
 Aplicación Recomendada: P.3//P.5//S  
 Calidad: Profesional  
 DIN: 338  
 Grupo Materiales Trabajo: Titanio//Aceros

### Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	3.3mm
Diámetro Mango	3.3mm
Longitud Corte	36mm
Longitud total	65mm
Material a Mecanizar	P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev)	0,045
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	12-20
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,05
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	12-17
S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)	0,04
S Velocidad Corte (m/min.)	14-20

### Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Recubrimiento TIALSIN

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,70
Presentación	Caja Plástico Olatu

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1016</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
video	<a href="#">Broca 1016 para Materiales Duros</a>
video	<a href="#">Hard Materials 1016 HSSCo Drill Bit</a>
video	<a href="#">Forêt 1016 Matériaux durs</a>