

## REF. 1016 BROCA HSS Co DIN338N

Referencia: 17792  
EAN-13: 8424448177926  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 8.9mm



- Alto rendimiento intensivo en materiales duros
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, inoxidable ferríticos-martensíticos, titanio
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Rectificada.

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Recomendada: P.3//P.5//S  
Calidad: Profesional  
DIN: 338  
Grupo Materiales Trabajo: Titanio//Aceros

### Características

|                                                                                                 |                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                                                   | TIALSIN                                                                                                                                    |
| Diámetro Corte                                                                                  | 8.9mm                                                                                                                                      |
| Diámetro Mango                                                                                  | 8.9mm                                                                                                                                      |
| Longitud Corte                                                                                  | 81mm                                                                                                                                       |
| Longitud total                                                                                  | 125mm                                                                                                                                      |
| Material a Mecanizar                                                                            | P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                                          | 0                                                                                                                                          |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev) | 0,09                                                                                                                                       |
| P.3 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 12-20                                                                                                                                      |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0,1                                                                                                                                        |
| P.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                                    | 12-17                                                                                                                                      |
| S Aleaciones Titanio Avance (mm/rev.)                                                           | 0,08                                                                                                                                       |
| S Velocidad Corte (m/min.)                                                                      | 14-20                                                                                                                                      |

### Acabados

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| Material | HSSE 5% Co            |
| Acabado  | Recubrimiento TIALSIN |

**Datos packaging**

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 10.00                      |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 3,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 13,00                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

**Enlaces**

|       |                                                     |
|-------|-----------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 1016</a>                           |
| pdf   | <a href="#">Documento PDF IZAR</a>                  |
| video | <a href="#">Broca 1016 para Materiales Duros</a>    |
| video | <a href="#">Hard Materials 1016 HSSCo Drill Bit</a> |
| video | <a href="#">Foret 1016 Matériaux durs</a>           |