

## REF. 1021 BROCA HSS Co DIN338W MULTI INOX



Referencia: 25710  
EAN-13: 8424448257109  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 3.2mm



- Punta aguzada y autocentradora de 135° especial para taladro de mano. Buen centrado en superficies curvas y menor esfuerzo de corte
- Hélice de 40° para una excelente evacuación de viruta, el taladrado más rápido y estable y unos agujeros precisos hasta el final
- Mango de tres planos para un óptimo agarre y sujeción (menor esfuerzo). Evita que resbale la broca
- Adecuada para aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos o martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio

### Descripción general

Ángulo Hélice: 40°

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.5

DIN: 338

Especial para...: Taladro manual

Grupo Materiales Trabajo: Aceros

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                           | 3.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Diámetro Mango                                                                           | 3.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Longitud Corte                                                                           | 36mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Longitud total                                                                           | 65mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Material a Mecanizar                                                                     | M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior                                                                   | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,07                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)   | 0,05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

## Acabados

|          |                           |
|----------|---------------------------|
| Material | HSSE 5% Co                |
| Acabado  | Blue Finish + Gold Finish |

## Datos packaging

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza               |
| Cantidad de contenido            | 10.00               |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,00                |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,70                |
| Presentación                     | Caja Plástico Olatu |

## Enlaces

|       |                                                |
|-------|------------------------------------------------|
| pdf   | <a href="#">REF. 1021</a>                      |
| pdf   | <a href="#">Documento PDF IZAR</a>             |
| video | <a href="#">Broca 1021 Multi-Inox</a>          |
| video | <a href="#">Multi-Stainless 1021 Drill bit</a> |
| video | <a href="#">Foret 1021 Multi Inox</a>          |