

## REF. 1029 BROCA HSSE-BURDEOS DIN338N

Referencia: 80717  
EAN-13: 8424448807175  
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 3.3mm

- Alto rendimiento intensivo en materiales duros
- Geometría multi-material con alta durabilidad en todo tipo de materiales duros, aceros, inox, fundición
- Punta 135° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Recubrimiento Bordeaux de alto rendimiento con la última tecnología



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: P.1//P.2//P.4//S

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.3//P.5

Calidad: Profesional

DIN: 338

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados tratados / bonificados (300-400 HB / 1000-1300 N/mm<sup>2</sup>)//Aleaciones titanio//Fundición//INOX austenítico (

### Características

|                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                  | 3.3mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diámetro Mango                                                                                  | 3.3mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Longitud Corte                                                                                  | 36mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud total                                                                                  | 65mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Material a Mecanizar                                                                            | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                                          | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                              | 0.16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev) | 0.06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0.06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| M Taladrado Previo antes de Escariar para INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> )  | 0.06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| M Velocidad Corte INOX austenítico (Serie 3)                                                    | 10-18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

### Acabados

|          |                              |
|----------|------------------------------|
| Material | HSSE 5% Co                   |
| Acabado  | Recubrimiento Punta Bordeaux |

### Datos packaging

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza               |
| Cantidad de contenido            | 10.00               |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,00                |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,70                |
| Presentación                     | Caja Plástico Olatu |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1029</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |