

## REF. 1050 BROCA HSS DIN1897N EXTRA-CORTA



Referencia: 12386  
 EAN-13: 8424448123862  
 Marca: IZAR

Diámetro Corte: 3.8mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie extra-corta DIN 1897N. Punta 135°. Afilado en Cruz tipo C (Split Point)
- Envase QP industrial: Más producto en menos espacio
- Acabado Blue Finish



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
 Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1  
 DIN: 1897  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                       |                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                        | 3.8mm                                                                                                                                                                                                                |
| Diámetro Mango                                                        | 3.8mm                                                                                                                                                                                                                |
| Longitud Corte                                                        | 22mm                                                                                                                                                                                                                 |
| Longitud total                                                        | 55mm                                                                                                                                                                                                                 |
| Material a Mecanizar                                                  | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Refrigeración Interior                                                | 0                                                                                                                                                                                                                    |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)                 | 0,1                                                                                                                                                                                                                  |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)          | 0,08                                                                                                                                                                                                                 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)           | 0,13                                                                                                                                                                                                                 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,13                                                                                                                                                                                                                 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,1                                                                                                                                                                                                                  |
| P.1 Aceros construcción/carbón (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.)  | 0,07                                                                                                                                                                                                                 |

### Acabados

|          |             |
|----------|-------------|
| Material | HSS         |
| Acabado  | Blue Finish |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 10.00                      |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1050</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |