

REF. 1055 BROCA HSS Co DIN1897TS EXTRA-CORTA



Referencia: 80283
 EAN-13: 8424448802835
 Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 10.2mm



- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico
- Agujeros tolerancia IT8-10
- Filo Corregido "U"
- Perfil "S"

Descripción general

Ángulo Punta: 135°
 Aplicación Alternativa: P.3
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2
 DIN: 1897
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos
 Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10.2mm
Diámetro Mango	10.2mm
Longitud Corte	43mm
Longitud total	89mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,25
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,2
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,25
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	40-50
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,31
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	35-45
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,13

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	12,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1055
pdf	Documento PDF IZAR