

## REF. 1055 BROCA HSS Co DIN1897TS EXTRA-CORTA



Referencia: 80284  
 EAN-13: 8424448802842  
 Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 11.2mm



- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico
- Agujeros tolerancia IT8-10
- Filo Corregido "U"
- Perfil "S"

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
 Aplicación Alternativa: P.3  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2  
 DIN: 1897  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos  
 Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                                                         | Sin recubrimiento                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Diámetro Corte                                                        | 11.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Diámetro Mango                                                        | 11.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Longitud Corte                                                        | 47mm                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Longitud total                                                        | 95mm                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Material a Mecanizar                                                  | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                | 0                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)                 | 0,25                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 30-35                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)          | 0,2                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 25-30                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,25                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 40-50                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                   | 0,31                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| N.6 Velocidad Corte (m/min.)                                          | 35-45                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)           | 0,13                                                                                                                                                                                                                                                                        |

**Acabados**

|          |               |
|----------|---------------|
| Material | HSSE 5% Co    |
| Acabado  | Bright Finish |

**Datos packaging**

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 12,40                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

**Enlaces**

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1055</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |