

## REF. 1110 BROCA HSS DIN345N CONICA

Referencia: 14507  
EAN-13: 8424448145079  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte: 11.75mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango Cónico DIN 345N. Punta 118°. Afilado Universal
- Posibilidad de recubrimiento de Nitruro de Titanio (TiN) para una mayor vida de la herramienta



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
Aplicación Alternativa: N.1//N.2//P.2  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
DIN: 345  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                                   |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Recubrimiento                                                                     | Sin recubrimiento |
| Diámetro Corte                                                                    | 11.75mm           |
| Cono Morse                                                                        | 1                 |
| Longitud Corte                                                                    | 94mm              |
| Longitud total                                                                    | 175mm             |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)<br>Avance (mm/rev.)                          | 0,25              |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 30-35             |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                   | 0,2               |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 25-30             |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.) | 0,2               |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 30-40             |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.) | 0,25              |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 30-40             |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250<br>HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)          | 0,16              |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 25-30             |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                    | 0,13              |

## Acabados

|          |             |
|----------|-------------|
| Material | HSS         |
| Acabado  | Blue Finish |

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 17,70                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1110</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |