

REF. 1300 BROCA HSSE DIN340TS LARGA

Referencia: 14701
EAN-13: 8424448147011
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10.5mm

- Agujeros tolerancia IT8-10. Serie Larga
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico
- Punta 135° y rectificada



Descripción general

Ángulo Punta: 135°
Aplicación Alternativa: P.3
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2
DIN: 340
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

| | |
|--|--|
| Recubrimiento | Sin recubrimiento |
| Diámetro Corte | 10.5mm |
| Diámetro Mango | 10.5mm |
| Longitud Corte | 121mm |
| Longitud total | 184mm |
| Material a Mecanizar | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² |
| Refrigeración Interior | 0 |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,25 |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.) | 30-35 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,2 |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.) | 25-30 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,25 |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.) | 40-50 |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.) | 0,31 |
| N.6 Velocidad Corte (m/min.) | 34-45 |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0,13 |

Acabados

| | |
|----------|---------------|
| Material | HSSE 5% Co |
| Acabado | Bright Finish |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 18,60 |
| Presentación | Caja Plástico (QuadroPack) |

Enlaces

| | |
|-----|------------------------------------|
| pdf | REF. 1300 |
| pdf | Documento PDF IZAR |