

## REF. 1300 BROCA HSSE DIN340TS LARGA

Referencia: 24894  
EAN-13: 8424448248947  
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIALSIN  
Diámetro Corte: 8.2mm

- Agujeros tolerancia IT8-10. Serie Larga
- Filo Corregido "U"
- Especial para aceros aleados tratados y bonificados, fundición, aleaciones de aluminio-magnesio con más del 10% de silicio, termoplástico
- Punta 135° y rectificada



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
 Aplicación Alternativa: P.3  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.5//N.6//P.2  
 DIN: 340  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Sintéticos-Plásticos  
 Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

Recubrimiento	TIALSIN
Diámetro Corte	8.2mm
Diámetro Mango	8.2mm
Longitud Corte	109mm
Longitud total	165mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,21
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	36-42
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,17
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-36
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,21
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	56-70
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,29
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	40-58
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,12

### Acabados

Material HSSE 5% Co

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	16,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1300</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>