

REF. 1301 BROCA HSS Co CENTRAR 90°

Referencia: 69198
EAN-13: 8424448691989
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 12mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, aceros tratados, inoxidables austeníticos, ferríticos y martensíticos, fundición, titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio y termoplásticos
- Broca rectificada con punta de 90°
- Especial CNC
- IZAR Std.



Descripción general

Ángulo Punta: 90°

Aplicación Alternativa: P.3

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.5//N.6//P.1//P.2//P.5//S

DIN: IZAR Std.

Especial para...: Centrar

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Diámetro Corte	12mm
Diámetro Mango	12mm
Longitud Corte	30mm
Longitud total	102mm
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,25
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,2
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,2
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,25
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,31
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,16
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,13
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance (mm/rev)	0,1
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,12
S Velocidad Corte Materiales Termorresistentes	0,1

Acabados

Material	HSSE 5% Co
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	12,30
Presentación	Caja Plástico (Five-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 1301
pdf	Documento PDF IZAR