

## REF. 1310 BROCA HSS DIN333A CENTRAR

Referencia: 40037  
EAN-13: 8424448400376  
Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Diámetro Corte x Diámetro Mango: 4mm x 12.5mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, fundición, cobre, bronce, latón y aluminio-magnesio
- Broca rectificada con punta de 118°
- DIN 333 A
- Posibilidad de acabado blanco



### Descripción general

Ángulo Avellanado: 60°  
Ángulo Corte: 118°  
Aplicación Alternativa: K.1//K.2  
Aplicación Recomendada: N.1//N.5//P.1//P.2  
DIN: 333  
Especial para...: Centrar  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición  
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                   |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Recubrimiento                                                                     | Sin recubrimiento |
| Diámetro Corte x Diámetro Mango                                                   | 4mm x 12.5mm      |
| Longitud Corte                                                                    | 5mm               |
| Longitud total                                                                    | 63mm              |
| Tipo geometría                                                                    | Antigua           |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2)<br>Avance (mm/rev.)                          | 0,1               |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 20-24             |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                   | 0,08              |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 15-20             |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta<br>(<200 HB / <700 N/mm2) Avance<br>(mm/rev.) | 0,08              |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 25-30             |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180<br>HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)          | 0,1               |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 15-25             |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250<br>HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)          | 0,07              |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                      | 20-25             |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000<br>N/mm2) Avance (mm/rev.)                    | 0,05              |

### Acabados

|          |               |
|----------|---------------|
| Material | HSS           |
| Acabado  | Bright Finish |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,70  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,70  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 10,20 |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1310</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |