

REF. 1310 BROCA HSS DIN333A CENTRAR

Referencia: 74160
EAN-13: 8424448741608
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN
Diámetro Corte x Diámetro Mango: 1.25mm x 3.15mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, fundición, cobre, bronce, latón y aluminio-magnesio
- Broca rectificada con punta de 118°
- DIN 333 A
- Posibilidad de acabado blanco



Descripción general

Ángulo Avellanado: 60°
Ángulo Corte: 118°
Aplicación Alternativa: K.1//K.2
Aplicación Recomendada: N.1//N.5//P.1//P.2
DIN: 333
Especial para...: Centrar
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte x Diámetro Mango	1.25mm x 3.15mm
Longitud Corte	1.6mm
Longitud total	31.5mm
Tipo geometría	Moderna
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-28
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	18-24
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-36
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-29
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,045
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-30
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,035

Acabados

Material	HSS
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	6,40

Enlaces

pdf	REF. 1310
pdf	Documento PDF IZAR