

REF. 1310 BROCA HSS DIN333A CENTRAR

Referencia: 73574
 EAN-13: 8424448735744
 Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN
 Diámetro Corte x Diámetro Mango: 3.15mm x 10mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, fundición, cobre, bronce, latón y aluminio-magnesio
- Broca rectificada con punta de 118°
- DIN 333 A
- Posibilidad de acabado blanco



Descripción general

Ángulo Avellanado: 60°
 Ángulo Corte: 118°
 Aplicación Alternativa: K.1//K.2
 Aplicación Recomendada: N.1//N.5//P.1//P.2
 DIN: 333
 Especial para...: Centrar
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
 Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte x Diámetro Mango	3.15mm x 10mm
Longitud Corte	3.9mm
Longitud total	56mm
Tipo geometría	Antigua
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-28
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,08
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	18-24
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,08
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-36
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-29
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,07
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-30
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05

Acabados

Material	HSS
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	7,70

Enlaces

pdf	REF. 1310
pdf	Documento PDF IZAR