

REF. 1310 BROCA HSS DIN333A CENTRAR

Referencia: 74876
EAN-13: 8424448748768
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN
Diámetro Corte x Diámetro Mango: 4mm x 12.5mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, fundición, cobre, bronce, latón y aluminio-magnesio
- Broca rectificada con punta de 118°
- DIN 333 A
- Posibilidad de acabado blanco



Descripción general

Ángulo Avellanado: 60°
Ángulo Corte: 118°
Aplicación Alternativa: K.1//K.2
Aplicación Recomendada: N.1//N.5//P.1//P.2
DIN: 333
Especial para...: Centrar
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición
Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte x Diámetro Mango	4mm x 12.5mm
Longitud Corte	5mm
Longitud total	63mm
Tipo geometría	Antigua
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-28
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,08
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	18-24
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,08
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-36
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,1
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	18-29
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,07
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	24-30
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05

Acabados

Material	HSS
Acabado	Bright Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	10,20

Enlaces

pdf	REF. 1310
pdf	Documento PDF IZAR