

## REF. 1666 BROCA HSS Co DIN1412C DOBLE CHAPA



Referencia: 28988  
EAN-13: 8424448289889  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 3.25mm

- Broca 2X1 puntas
- Punta 135° con aguzado tipo Split Point DIN 1412 C
- Especial taladro de mano en chapa
- Alto rendimiento en materiales duros



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Recomendada: P.3//P.5//S  
DIN: IZAR Std.  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros  
Material específico Trabajo: Chapa  
Serie: Extra Corta  
Tipo Afilado: Split Point 1412 C  
Tipo Mango: Cilíndrico  
Tolerancia Diámetro Corte: h8

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 8-15  
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 8-12  
S Velocidad Corte (m/min.): 10-15

Operación: Taladrado  
Recubrimiento: Sin recubrimiento  
Tipo Herramienta: Broca

### Características

|                                                                                                 |                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                  | 3.25mm                                                                                                                                   |
| Diámetro Mango                                                                                  | 3.25mm                                                                                                                                   |
| Longitud Corte                                                                                  | 14mm                                                                                                                                     |
| Longitud total                                                                                  | 52mm                                                                                                                                     |
| Material a Mecanizar                                                                            | P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> /P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> /S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                                          | 0                                                                                                                                        |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev) | 0,045                                                                                                                                    |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0,05                                                                                                                                     |
| S Velocidad Corte Materiales Termorresistentes                                                  | 0,04                                                                                                                                     |

**Acabados**

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
| Acabado  | Ambar      |

**Datos packaging**

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 10.00                      |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 6,30                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

**Enlaces**

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1666</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |