

REF. 2020 ESCARIADOR HSS Co DIN2179E

Referencia: 26987
EAN-13: 8424448269874
Marca: IZAR



Diámetro Nominal: 8

- Uso en aceros estándar y aleaciones de aluminio (silicio > 10%)
- Uso máquina
- 45° Angulo de Hélice
- Conicidad 1:50



Descripción general

Ángulo Hélice: 45°
Aplicación Recomendada: N.5//P.1
Conicidad: 1:50
DIN: 2179
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio
ISO: 3466
Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

Características

Diámetro Nominal	8
Diametro Corte mayor	10.8mm
Diametro Corte menor	7.9mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	145mm
Longitud total	207mm
Material a Mecanizar	N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,2
N.5 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²)	0,3
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,18
P.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm²)	0,2

Acabados

Material HSSE 5% Co

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	20,90

Enlaces

pdf	REF. 2020
pdf	Documento PDF IZAR