

## REF. 2130 ESCARIADOR HSS DIN311 CONICO

Referencia: 41036  
EAN-13: 8424448410368  
Marca: IZAR



Diámetro Nominal: 10

- Uso en aceros estándar y aleaciones de aluminio (silicio > 10%)
- Uso manual
- Conicidad 1:10
- ISO 2238



### Descripción general

Aplicación Recomendada: N.5//P.1  
Conicidad: 1:50  
DIN: 311  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio  
ISO: 2238  
Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

### Características

|                                                                                                  |                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Diámetro Nominal                                                                                 | 10                                                              |
| Cono Morse                                                                                       | 1                                                               |
| Diametro Corte menor                                                                             | 7mm                                                             |
| Longitud Corte                                                                                   | 95mm                                                            |
| Longitud Corte Cónico                                                                            | 30mm                                                            |
| Longitud total                                                                                   | 171mm                                                           |
| Material a Mecanizar                                                                             | N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Nº Dientes                                                                                       | 4                                                               |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)                            | 0,2                                                             |
| N.5 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²)     | 0,2                                                             |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.)                            | 0,18                                                            |
| P.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm²) | 0,2                                                             |

### Acabados

|          |     |
|----------|-----|
| Material | HSS |
|----------|-----|

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 17,30                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 2130</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |