

## REF. 2160 ESCARIADOR HSS Co DIN208B CONICO



Referencia: 75159  
EAN-13: 8424448751591  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 8.5mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidable martensítico, aluminio-magnesio
- ISO 521
- Tolerancia de Agujero H7
- Mango cónico



8 424448 751591 >

### Descripción general

Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5//P.3

Aplicación Recomendada: P.1//P.2//P.5

DIN: 208

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Inoxidable

ISO: 521

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

## Características

|                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                                | 8.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Cono Morse                                                                                                    | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Longitud Corte                                                                                                | 33mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Longitud total                                                                                                | 156mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Material a Mecanizar                                                                                          | N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes                                                                                                    | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                                      | 0,2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.3 Taladrado Previo antes de Escariar para Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> )               | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                            | 0,2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.4 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> )     | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                            | 0,2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| N.5 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> )     | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                            | 0,18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| P.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Aceros construcción / carbono (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) | 0,2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                                      | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

## Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

## Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 16,30                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 2160</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |