

REF. 2310 ESCARIADOR HSS Co DIN219B HUECO HELICOIDAL



Referencia: 73628
EAN-13: 8424448736284
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 48mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, tratados y bonificados, inoxidable martensítico, aluminio-magnesio
- ISO 2402
- Helicoidal 9°
- Tolerancia de Agujero H7



8 424448 736284 >

Descripción general

Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5//P.3

Aplicación Recomendada: P.1//P.2//P.5

Conicidad: 1:30

DIN: 219

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Inoxidable

ISO: 2402

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Diámetro Corte	48mm
Diámetro Agujero Sujeción	22mm
Longitud Corte	45mm
Longitud total	63mm
Material a Mecanizar	N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
Nº Dientes	12
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,6
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,6
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,6
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,5
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,45
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,4
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,4
N.3 Taladrado Previo antes de Escariar para Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²)	0//4-0//6
N.4 Taladrado Previo antes de Escariar para Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²)	0//4-0//6

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,10
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,10
Producto empaquetado: alto (cm)	8,60

Enlaces

pdf	REF. 2310
pdf	Documento PDF IZAR