

REF. 2314 ESCARIADOR HSS Co DIN219C HUECO GAMMON



Referencia: 73715
EAN-13: 8424448737151
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 50mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, inoxidable austenítico, fundición, titanio, cobre, bronce, latón
- Escariado Gammon
- ISO 2402
- Tolerancia de Agujero H7



Descripción general

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//N.1//N.2//S

Aplicación Recomendada: M//P.1//P.2

Conicidad: 1:30

DIN: 219

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

ISO: 2402

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Diámetro Corte	50mm
Diámetro Agujero Sujeción	22mm
Longitud Corte	45mm
Longitud total	63mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	8
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,4
K.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²)	0.3-0.6
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,6
K.2 Taladrado Previo antes de Escariar para Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²)	0.3-0.5
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,4
M Taladrado Previo antes de Escariar para INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²)	0,3
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,5
N.1 Taladrado Previo antes de Escariar para Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²)	0,4
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,6

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,70
Producto empaquetado: alto (cm)	6,70

Enlaces

pdf	REF. 2314
pdf	Documento PDF IZAR