

## REF. 2574 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90° ANTIVIBRACIÓN



Referencia: 16629  
EAN-13: 8424448166296  
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento x Cilíndrico  
Diámetro Corte mayor: 8.3mm



- Avellanador 3Z a 90° "Antivibración".
- Desplazamiento desigual de los dientes que evita vibraciones y mejora los acabados superficiales de los avellanados. 3 planos de arrastre: evita el deslizamiento en el portabrocas
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co, Recubrimiento Zirkonio, Ángulo Avellanado 90°
- Uso en aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos

### Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°  
Aplicación Alternativa: M//P.5  
Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1  
DIN: 335  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable  
Material específico Trabajo: Aceros

### Características

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Recubrimiento                | Sin recubrimiento x Cilíndrico                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro Corte mayor         | 8.3mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diámetro Corte menor         | 2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Diámetro Mango               | 6mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Longitud total               | 50mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Material a Mecanizar         | M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm² |
| M Velocidad Corte (m/min.)   | 4-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.) | 20-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.3 Velocidad Corte (m/min.) | 15-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.4 Velocidad Corte (m/min.) | 15-25                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.) | 8-12                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| N.6 Velocidad Corte (m/min.) | 20-30                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.) | 15-20                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P.5 Velocidad Corte (m/min.) | 4-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

### Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

**Datos packaging**

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,20                       |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

**Enlaces**

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 2574</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |