

REF. 2574 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90° ANTIVIBRACIÓN



Referencia: 16661
EAN-13: 8424448166616
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento x Cilíndrico
Diámetro Corte mayor: 11.5mm



- Avellanador 3Z a 90° "Antivibración".
- Desplazamiento desigual de los dientes que evita vibraciones y mejora los acabados superficiales de los avellanados. 3 planos de arrastre: evita el deslizamiento en el portabrocas
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co, Recubrimiento Zirkonio, Ángulo Avellanado 90°
- Uso en aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos

Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Alternativa: M//P.5

Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento x Cilíndrico
Diámetro Corte mayor	11.5mm
Diámetro Corte menor	2.8mm
Diámetro Mango	8mm
Longitud total	56mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
M Velocidad Corte (m/min.)	4-8
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	20-30
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	15-25
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	15-25
N.5 Velocidad Corte (m/min.)	8-12
N.6 Velocidad Corte (m/min.)	20-30
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	15-20
P.5 Velocidad Corte (m/min.)	4-8

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,20
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 2574
pdf	Documento PDF IZAR