

## REF. 2630 AVELLANADOR HSS DIN375 CONICA ALLEN



Referencia: 42452  
EAN-13: 8424448424525  
Marca: IZAR

Asiento: M14

- Asientos cilíndricos Allen
- Uso en aceros estándar, aceros aleados, inoxidable martensítico, inoxidable ferrítico, fundición, titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio silicio
- Mango cónico
- 3 Dientes



### Descripción general

Ángulo Avellanado: 180° - Allen

DIN: 375

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

### Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Asiento                                                                                  | M14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Cono Morse                                                                               | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro exterior Avellanador                                                            | 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte                                                                           | 30mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Longitud total                                                                           | 150mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Nº Dientes                                                                               | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diámetro Guía Avellanador                                                                | 15.5mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0,15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0,16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0,12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)   | 0,06                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

**Acabados**

|          |     |
|----------|-----|
| Material | HSS |
|----------|-----|

**Datos packaging**

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 15,40                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

**Enlaces**

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 2630</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |