

REF. 2630 AVELLANADOR HSS DIN375 CONICA ALLEN



Referencia: 42458
EAN-13: 8424448424587
Marca: IZAR

Asiento: M18

- Asientos cilíndricos Allen
- Uso en aceros estándar, aceros aleados, inoxidable martensítico, inoxidable ferrítico, fundición, titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio silicio
- Mango cónico
- 3 Dientes



Descripción general

Ángulo Avellanado: 180° - Allen

DIN: 375

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Asiento	M18
Cono Morse	3
Diámetro exterior Avellanador	30
Longitud Corte	35mm
Longitud total	180mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Nº Dientes	4
Diámetro Guía Avellanador	20mm
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,18
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,15
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,19
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,19
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,15
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,1
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08

Acabados

Material	HSS
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,60
Producto empaquetado: alto (cm)	18,30
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 2630
pdf	Documento PDF IZAR