

REF. 2685 AVELLANADOR HSS DIN335D CONICO 90°



Referencia: 42719
 EAN-13: 8424448427199
 Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 20.5mm

- Uso en aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y termoplásticos
- Punta de 3 dientes a 90°
- DIN 335 D
- Mango cónico



Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Alternativa: P.2

Aplicación Recomendada: M//N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

Características

Diametro Corte mayor	20.5mm
Cono Morse	2
Diametro Corte menor	3.5mm
Longitud total	100mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,18
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,21
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,21
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,21
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,22
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,18
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,09

Acabados

Material	HSS
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	12,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 2685
pdf	Documento PDF IZAR