

## REF. 3010 MACHO MANO HSS DIN352/2181 (M/MF)



Referencia: 10834  
EAN-13: 8424448108340  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso x N° macho único mano: M 12 x 1.75mm x Desbaste

- Machos métricos de mano: N°1 Desbaste + N°2 Semidesbaste + N°3 Acabado
- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en HSS, DIN 352 y DIN 2181 con entrada tipo C de 2-3 hilos para metricas
- Tolerancia 6H



### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° ± 2  
Entrada Macho: C 2-3h  
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

|                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Rosca x Paso x N° macho único mano | M 12 x 1.75mm x Desbaste                                                                                                                                                                                                                                               |
| Cuadradillo                             | 7                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Diámetro Mango                          | 9mm                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| DIN                                     | 352                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Longitud Corte                          | 29mm                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Longitud total                          | 75mm                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Material a Mecanizar                    | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| N° Dientes                              | 4                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Refrigeración Interior                  | 0                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Taladrado previo                        | 10.2mm                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Uso Agujero                             | Ciego//Pasante                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Eje previo                              | 11.83mm                                                                                                                                                                                                                                                                |

### Acabados

|          |     |
|----------|-----|
| Material | HSS |
|----------|-----|

**Datos packaging**

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Unidad de contenido              | Pieza         |
| Cantidad de contenido            | 1.00          |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,70          |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,70          |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 12,30         |
| Presentación                     | Caja Plástico |

**Enlaces**

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3010</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |