

REF. 3102 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN371 (W) GUN



Referencia: 62912
 EAN-13: 8424448629128
 Marca: IZAR

Tipo Rosca: W 5/16

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio (<10%) o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 371 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta
- Entrada tipo GUN



8 424448 629128 >

Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°

DIN: 371

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca	W 5/16
Cuadradillo	6,2
cuadradillo (pulgadas)	1/4
Diámetro Mango	8mm
d mango	5/16
LOC	25/32
OAL	3 35/64
Hilos	18
Longitud Corte	20mm
Longitud total	90mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	6.5mm
Uso Agujero	Pasante
Eje previo	7.76mm

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1,00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	11,50

Enlaces

pdf	REF. 3102
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR