

## REF. 3110 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN371 (M)



Referencia: 62960  
EAN-13: 8424448629609  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso: M 6 x 1mm

- Especial agujeros pasantese en cobre, bronce, latón viruta corta, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio (>10%)
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 371 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta
- Tolerancia 6H



### Descripción general

Ángulo Despr.:  $10^{\circ} \pm 2$

DIN: 371

Entrada Macho: C 2-3h

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aluminio//Cobre//Latón//Fundición

Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

|                              |                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Rosca x Paso            | M 6 x 1mm                                                                                                                                                                                            |
| Cuadradillo                  | 4,9                                                                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango               | 6mm                                                                                                                                                                                                  |
| Longitud Corte               | 19mm                                                                                                                                                                                                 |
| Longitud total               | 80mm                                                                                                                                                                                                 |
| Material a Mecanizar         | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> |
| Refrigeración Interior       | 0                                                                                                                                                                                                    |
| Taladrado previo             | 5mm                                                                                                                                                                                                  |
| Uso Agujero                  | Ciego//Pasante                                                                                                                                                                                       |
| Eje previo                   | 5.88mm                                                                                                                                                                                               |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.) | 12-15                                                                                                                                                                                                |

### Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,00  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 9,50  |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3110</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |