

REF. 3114 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN371 (UNC)



Referencia: 75619
 EAN-13: 8424448756190
 Marca: IZAR

Tipo Rosca: UNC N°12

- Especial agujeros pasantes en cobre, bronce, latón viruta corta, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio (>10%)
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 371 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta



Descripción general

Ángulo Despr.: $10^{\circ} \pm 2$
 DIN: 371
 Entrada Macho: C 2-3h
 Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca	UNC N°12
Cuadradillo	4,9
cuadradillo (pulgadas)	3/16
Diámetro Mango	6mm
d mango	15/64
LOC	43/64
OAL	3 5/32
Hilos	24
Longitud Corte	17mm
Longitud total	80mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	4.5mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante
Eje previo	5.37mm

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,00
Producto empaquetado: alto (cm)	8,00

Enlaces

pdf	REF. 3114
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR