

## REF. 3116 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN5156 (GAS-BSP)



Referencia: 75465  
EAN-13: 8424448754653  
Marca: IZAR

Tipo Rosca: G 1/2

- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta/larga, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 5156 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Rosca de tubo cilíndrica



### Descripción general

Ángulo Despr.:  $10^{\circ} \pm 2$   
DIN: 5156  
Entrada Macho: C 2-3h  
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

Tipo Rosca	G 1/2
Cuadradillo	12
cuadradillo (pulgadas)	15/32
Diámetro Mango	16mm
d mango	5/8
LOC	63/64
OAL	4 59/64
Hilos	14
Longitud Corte	25mm
Longitud total	125mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Nº Dientes	3
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	19mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante

### Acabados

Material HSSE 5% Co

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	12,70

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 3116</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>