

## REF. 3120 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co-V DIN371 (M) MULTIFUNCION



8 424448 280510 >

Referencia: 28051  
EAN-13: 8424448280510  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso: M 10 x 1.5mm

- Multifunción: agujeros pasantes en aceros (construcción/cementación, al carbono no aleados, bonificados, aleados), inoxidable (austénítico, ferrítico, martensítico), fundición (gris, maleable), cobre, bronce, latón viruta corta/larga, aluminio-magnesio aleado con silicio, termoplásticos
- Fabricación en HSSE-V, DIN 371 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Entrada GUN
- Ranuras Rectas

### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°

DIN: 371

Entrada Macho: B 3,5-5h GUN

Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

### Características

Tipo Rosca x Paso	M 10 x 1.5mm
Cuadradio	8
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	24mm
Longitud total	100mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	8.5mm
Uso Agujero	Pasante
Eje previo	9.85mm

### Acabados

Material	HSSE-V
----------	--------

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	11,50

**Enlaces**

pdf	<a href="#">REF. 3120</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>