

REF. 3144 MACHO MAQUINA RECTO PMX DIN371 (UNC)



Referencia: 71376
EAN-13: 8424448713766
Marca: IZAR

Tipo Rosca: UNC 5/16

- Fabricación IZAR en Polvo Metalúrgico Sinterizado (PMX) + recubrimiento HARD.
- Apto para agujeros ciegos o pasantes
- Norma DIN 371, hélice 35°, entrada tipo C 2-3h, tolerancia 2B, ángulo desprendimiento 10-14°
- Estándar americano para rosca gruesa.



Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 14°
DIN: 371
Entrada Macho: C 2-3h
Grupo Materiales Trabajo: Duroplásticos//Titanio//Aceros

Características

Tipo Rosca	UNC 5/16
Cuadradillo	6,2
cuadradillo (pulgadas)	1/4
Diámetro Mango	8mm
d mango	5/16
LOC	45/64
OAL	3 35/64
Hilos	18
Longitud Corte	18mm
Longitud total	90mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm²//S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	0
Uso Agujero	Ciego//Pasante

Acabados

Material	PMX
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,40
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,40
Producto empaquetado: alto (cm)	11,50

Enlaces

pdf	REF. 3144
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR