

REF. 3156 MACHO MAQUINA HELICOIDAL HSS Co DIN5156 (GAS-BSP)



Referencia: 75484
EAN-13: 8424448754844
Marca: IZAR

Tipo Rosca: G 1/2

- Especial agujeros ciegos en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 371 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Mango reforzado para una mayor robustez de la herramienta



Descripción general

Ángulo Despr.: $10^{\circ} \pm 2$
Ángulo Hélice: 35°
DIN: 5156
Entrada Macho: C 2-3h
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca	G 1/2
Cuadradillo	12
cuadradillo (pulgadas)	15/32
Diámetro Mango	16mm
d mango	5/8
LOC	63/64
OAL	4 59/64
Hilos	14
Longitud Corte	25mm
Longitud total	125mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	4
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	19mm
Uso Agujero	Ciego

Acabados

Material HSSE 5% Co

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	12,70

Enlaces

pdf	REF. 3156
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR