

REF. 3202 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN376 (W) GUN



Referencia: 70446
EAN-13: 8424448704467
Marca: IZAR

Tipo Rosca: W 7/16



- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta/larga, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 376 con entrada tipo B de 3,5-5 hilos
- Entrada tipo GUN

Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°
DIN: 376
Entrada Macho: B 3,5-5h GUN
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros 10% (

Características

Tipo Rosca	W 7/16
Cuadradillo	6,2
cuadradillo (pulgadas)	1/4
Diámetro Mango	8mm
d mango	5/16
LOC	55/64
OAL	3 15/16
Hilos	14
Longitud Corte	22mm
Longitud total	100mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Nº Dientes	3
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	9.3mm
Uso Agujero	Pasante

Acabados

Material HSSE 5% Co

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	12,30

Enlaces

pdf	REF. 3202
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR