

## REF. 3210 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN376/374 (M/MF)



Referencia: 70152  
EAN-13: 8424448701527  
Marca: IZAR

Tipo Rosca x Paso: M 33 x 3.5mm

- Especial agujeros pasantes en cobre, bronce, latón viruta corta, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio (>10%)
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 376 (M) / DIN 374 (MF) con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Tolerancia 6H



### Descripción general

Ángulo Despr.:  $10^{\circ} \pm 2$   
Entrada Macho: C 2-3h  
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aluminio//Cobre//Latón//Fundición  
Material específico Trabajo: Aleaciones Al-Mg Si > 10% (

### Características

|                        |                                                                                                                                                                |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Rosca x Paso      | M 33 x 3.5mm                                                                                                                                                   |
| Cuadrado               | 20                                                                                                                                                             |
| Diámetro Mango         | 25mm                                                                                                                                                           |
| DIN                    | 376                                                                                                                                                            |
| Longitud Corte         | 50mm                                                                                                                                                           |
| Longitud total         | 180mm                                                                                                                                                          |
| Material a Mecanizar   | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> |
| Nº Dientes             | 4                                                                                                                                                              |
| Refrigeración Interior | 0                                                                                                                                                              |
| Taladrado previo       | 29.5mm                                                                                                                                                         |
| Uso Agujero            | Ciego//Pasante                                                                                                                                                 |
| Eje previo             | 32.73mm                                                                                                                                                        |

### Acabados

|          |            |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 3,80  |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,80  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 18,20 |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 3210</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |