

REF. 3214 MACHO MAQUINA RECTO HSS Co DIN376 (UNC)



Referencia: 70488
EAN-13: 8424448704887
Marca: IZAR

Tipo Rosca: UNC 9/16



- Especial agujeros pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, cobre, bronce, latón viruta corta/larga, fundición gris o maleable, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alea
- Fabricación en cobalto 5%, DIN 376 con entrada tipo C de 2-3 hilos
- Ranuras Rectas

Descripción general

Ángulo Despr.: $10^{\circ} \pm 2$
DIN: 376
Entrada Macho: C 2-3h
Grupo Materiales Trabajo: Bronce//Aceros

Características

Tipo Rosca	UNC 9/16
Cuadradillo	9
cuadradillo (pulgadas)	23/64
Diámetro Mango	11mm
d mango	7/16
LOC	1 1/32
OAL	4 21/64
Hilos	12
Longitud Corte	26mm
Longitud total	110mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ²
Refrigeración Interior	0
Taladrado previo	12.25mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante
Eje previo	14.1mm

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	11,20

Enlaces

pdf	REF. 3214
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR